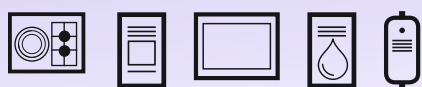




BOLLITORI / ACCUMULI
HOT WATER STORAGE



catalogo 2022

Sistemi di riscaldamento a pellet e legna
Heating pellet and wood system



INDICE

Index

BOLLITORI
VETRIFICATI CON
SERPENTINO FISSO

Boiler

3

BOLLITORI
VETRIFICATI CON DUE
SERPENTINI FISSI

Boiler with one fix exchanger

4

BOLLITORI
PENSILI VERTICALI
E ORIZZONTALI

*Vertical or Orizontal
Boiler*

5

ACCUMULI / PUFFER

Puffer

6

ACCUMULI / PUFFER
CON UNO O DUE
SERPENTINI

*Puffer with one or two
Exchanger*

7



Bollitori
Boiler



Bollitori
Boiler



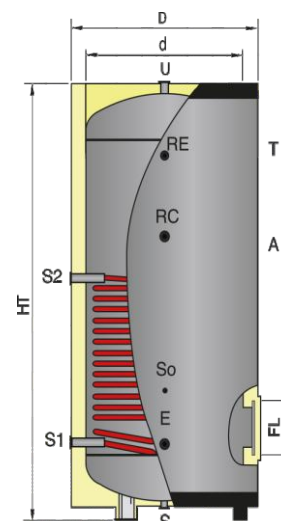
Accumuli
Puffer

BOLLITORI VETRIFICATI CON SERPENTINO FISSO

HOT WATER STORAGE VETRIFIED WITH FIXED SERPENTINE

Specifiche tecniche Technical specifications

Modello Model		BO 150/1	BO 200/1	BO 300/1	BO 400/1	BO 500/1	BO 800/1	BO 1000/1	BO 1500/1	BO 2000/1	
d	Capacità effettiva accumulo Real storage capacity	Litri liters	150	190	295	420	500	795	925	1435	1980
	Diametro senza isolamento Diameter without insulation	Mm mm	450	450	550	650	650	800	800	950	1100
D	Diam. Con isolamento Diameter with insulation	mm mm	550	550	650	750	750	1000	1000	1150	1300
HT	Altezza totale Total height	mm mm	1135	1370	1420	1480	1730	1860	2110	2370	2420
FL	Diametro flangia S1 S1 flange diameter	mm mm	120X80						220X300		
SS	Superficie di scambio Heating area	m ² m ²	0,75	1,04	1,63	1,88	2,36	2,72	3,54	4,79	6,10
K	Contenuto fluido serpentino Spiral coil fluid content	Litri liters	3,53	4,89	7,66	8,84	11,10	20,05	26,09	35,30	44,96
	Altezza in ribaltamento Leaning height	mm mm	1250	1490	1580	1660	1890	2100	2320	2600	2695
E	Entrata acqua fredda Col water inlet		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
U	Uscita acqua calda sanitaria Hot water outlet		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
RC	Ricircolo sanitario Recirculation		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
RE	Connessione Resistenza elettrica Electrical resistance connection		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½
S	Scarico Discharge		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G1 ½	G1 ½
A	Connessione Anodo di Magnesio Magnesium anode connection		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G ½	G ½
So	Connessione sonda Probe connection		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G1 ½	G1 ½
T	Connessione termometro/termostato Thermometer/thermostata connection		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G1 ½	G1 ½
S1	Entrata circuito primario Primary circuit inlet		G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1
S2	Uscita circuito primario Primari circuit outlet		G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1
PE	Dati Tecnici Technical data										
	Pressione max di esercizio accumulo Max storage tank working pressure	bar bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10
PC	Pressione di collaudo accumulo Storage tank testing pressure	bar bar	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Pressione max esercizio scambiatore Max heat exchanger working pressure	bar bar	12	12	12	12	12	12	12	12	12
TE	Pressione di collaudo scambiatore Heat exchanger testing pressure	bar bar	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	Temp.max di esercizio Max working operating temperature	°C °C	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Peso a vuoto Tare weight	Kg Kg	65	72	100	120	140	200	215	310	375



INFORMAZIONI GENERALI

UTILIZZO Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore tradizionali ed alternativi, energia solare, recuperi energetici, ecc...

COSTRUZIONE art. BO 1 con lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025, assemblate e saldate con l'utilizzo di impianti automatici in atmosfera controllata. Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio. Flangia d'ispezione e pulizia o per integrazione.

TRATTAMENTO ANTICORROSIVO trattamento anticorrosivo interno di vetrificazione (EMAIL), applicata in forno a 860°C secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.

PROTEZIONE CATHODICA con anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato. **ISOLAZIONE E FINITURA ESTERNA** con Pannello di fibre di polietilene ecompatibile e riciclabile di chiusura e coperchio termoformato e coperchio termoformato.

GARANZIA Anni 2 contro la corrosione

CERTIFICAZIONE conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

GENERAL FEATURES

USAGE Preparation with storage, produced with traditional and alternative heat generators, solar Energy, Energy recovery, etc...

CONSTRUCTION For BO 1, high quality carbon steel sheets type S235JR EN10025, assembled and welded using automatic equipment in a controller environment. Fixed spiral heat exchanger with carbon steel tubes type S235JR EN10025 welded to the storage tank. Manhole for inspection and clearing or for integration.

ANTI CORROSION TREATMENT internal anti corrosion treatment with vetrification, applied in 860°C in oven, according italian regulation DIN 4753.3, suitable to use and consume of portable water according D.M. 174/2004 and Dir. CEE 76/893.

CATHODIC PROTECTION with sacrificial magnesium anodes on threaded cap. **INSULATION AND EXTERNAL FINISH** Eco-friendly and recyclable polyethylene fiber panel for closing and thermoformed lid and thermoformed caps

WARRANTY 2 years against corrosion.

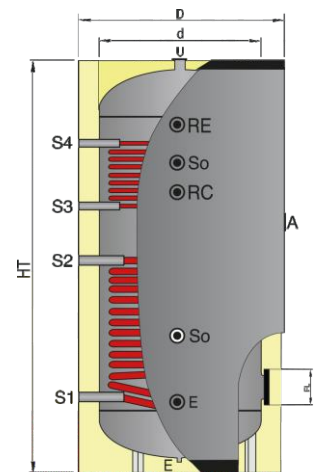
ERTIFICATION conformity to Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.32000 models

BOLLITORI VETRIFICATI CON 2 SERPENTINI FISSI

HOT WATER STORAGE VETRIFIED WITH TWO FIXED SERPENTINE

Specifiche tecniche Technical specifications

Modello Model			BO 200/2	BO 300/2	BO 400/2	BO 500/2	BO 800/2	BO 1000/2	BO 1500/2	BO 2000/2
d	Capacità effettiva accumulato Real storage capacity	litri liters	190	295	420	500	795	925	1435	1980
	Diam senza isolamento Diameter without insulation	mm	450	550	650	650	800	800	950	1100
D	Diam. Con isolamento Diameter with insulation	mm	550	650	750	750	1000	1000	1150	1300
HT	Altezza totale Total height	mm	1370	1420	1480	1730	1860	2110	2370	2420
FL	Diametro flangia S1 S1 flange diameter	mm	120X80						220X300	
SS	Superficie di scambio Heating area	m ² m ²	1,04	1,63	1,88	2,36	2,72	3,54	4,79	6,10
K	Contenuto fluido serpentino Spiral coil fluid content	litri liters	4,89	7,66	8,84	11,10	20,05	26,09	35,30	44,96
	Altezza in ribaltamento Leaning height	mm	1490	1580	1660	1890	2100	2320	2600	2695
E	Entrata acqua fredda Col water inlet		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
U	Uscita acqua calda sanitaria Hot water outlet		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
RC	Ricircolo sanitario Recirculation		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G2	G2
RE	Connessione Resistenza elettrica Electrical resistance connection		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½
S	Scarico Discharge		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G1 ½	G1 ½
A	Connessione Anodo di Magnesio Magnesium anode connection		G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½	G1 ½
So	Connessione sonda Probe connection		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½
T	Connessione termometro/termostato Thermometer/thermostata connection		G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½
S1	Entrata Uscita primario Primary circuit inlet		G1	G1	G1	G1	G1	G1 ½	G1 ½	G1 ½
S2	Uscita circuito primario Primari circuit outlet		G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1	G1
PE	Dati Tecnici Technical data									
	Pressione max di esercizio accumulato Max storage tank working pressure	bar bar	10	10	10	10	10	10	6	6
PC	Pressione di collaudo accumulato Storage tank testing pressure	bar bar	15	15	15	15	15	15	9	9
	Pressione max esercizio scambiatore Max heat exchanger working pressure	bar bar	12	12	12	12	12	12	12	12
TE	Pressione di collaudo scambiatore Heat exchanger testing pressure	bar bar	16	16	16	16	16	16	16	16
	Temp. max di esercizio Max working operating temperature	°C °C	100	100	100	100	100	100	100	100
	Peso a vuoto Tare weight	Kg Kg	82	110	135	155	220	245	345	450



INFORMAZIONI GENERALI

UTILIZZO Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore tradizionali ed alternativi, energia solare, recuperi energetici, ecc...

COSTRUZIONE Art. BO2 con lamiera in acciaio di qualità S235JR EN10025, assemblate e saldate con l'utilizzo di impianti automatici in atmosfera controllata. Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio. Flangia d'ispezione e pulizia per integrazione.

TRATTAMENTO ANTICORROSIONE Trattamento anticorrosivo interno di vetrificazione (EMAL), applicata in forno a 860°C secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.

PROTEZIONE CATODICA Anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato.

ISOLAZIONE E FINITURA ESTERNA Pannello di fibre di polietilene ecocompatibile e riciclabile di chiusura e coperchio termoplastico termoformato per modelli

GARANZIA Anni 2 contro la corrosione

CERTIFICAZIONE Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

GENERAL FEATURES

USAGE Preparation with storage, produced with traditional and alternative heat generators, solar Energy, Energy recovery, etc...

CONSTRUCTION Art. BO2, high quality carbon steel sheets type S235JR EN10025, assembled and welded using automatic equipment in controlled environment. Fixed spiral heat exchanger with carbon steel tubes type S235JR EN10025 welded to the storage tank. Inspection and clearing or for integration.

ANTI CORROSION TREATMENT Internal anti corrosion treatment with vetrification, applied in oven, according to Italian regulation DIN 4753.3, suitable to use and consume of portable water according D.M. 174/2004 and Dir. CEE 76/893.

CATHODIC PROTECTION With sacrificial magnesium anodes on threaded cap.

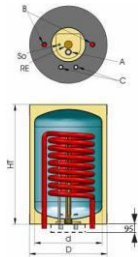
INSULATION AND EXTERNAL FINISH Ecofriendly and recyclable polyethylene fiber panel for closing and thermoformed caps

WARRANTY 2 years against corrosion.

CERTIFICATION Conformity to Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3 2000 models

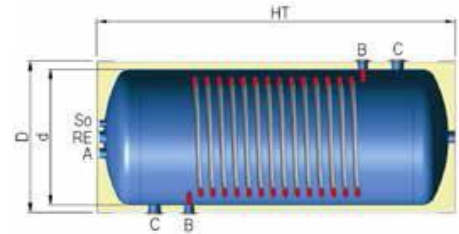
BOLLITORI PENSILI VERTICALI E ORIZZONTALI

HANGING WITH FIX HEAT EXCHANGER (ORIZONTAL AND VERTICAL)



Completo con quadro comando e resistenza elettrica

Completed with control unit and electrical resistance



Specifiche tecniche *Technical specifications*

Modello <i>Model</i>			BO VE-80	BO VE-100	BO VE-150	BO VE-200	BO OR-100	BO OR-150	BO OR-200	BO OR-300
d	Capacità effettiva accumulato <i>Real storage capacity</i>	litri <i>liters</i>	73	113	153	193	110	165	230	320
	Diam senza isolamento <i>Diameter without insulation</i>	mm <i>mm</i>	450	450	450	450	400	450	500	550
D	Diam con isolamento <i>Diameter with insulation</i>	mm <i>mm</i>	510	510	510	510	460	510	520	650
HT	Altezza totale <i>Total height</i>	mm <i>mm</i>	620	870	1370	1430	1080	1100	1130	1400
	Superficie di scambio <i>Cavity eating area</i>	m ² <i>m²</i>	0,65	0,70	1	1,20	0,70	1	1,20	1,50
	Potenza serpentino <i>Spiral coil power</i>	kw <i>kw</i>	29	30,5	44,9	52,2	30,5	44,9	52,2	66,8
Connessioni <i>Connection</i>										
B	Entrata uscita circuito primario <i>Primary circuit inlet-outlet</i>		G ¾ M	G ¾ M	G ¾ M	G ¾ M	G1"	G1"	G1"	G1 ¼ "
C	Entrata uscita circuito secondario <i>Secondary circuit inlet-outlet</i>		G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G1"	G1"	G1 ¼ "	G1 ¼ "
Re	Connessione resistenza elettrica <i>Electric resi stance connection</i>		G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "	G1 ¼ "
A	Connessioni anodo di magnesio <i>Magnesium anode connection</i>		G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"
So	Connessione sonda <i>Probe connection</i>		G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "
T	Connessione termometro termostato <i>Thermometer/thermostat connection</i>		G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "	G ½ "
Dati Tecnici <i>Tecnica data</i>										
Pe	Pressione max esercizio circuito secondario (accumulo ACS) <i>Max working pressure secondary circuit (DHW storage)</i>	bar <i>bar</i>	8	8	8	8	8	8	8	8
Pc	Pressione di collaudo circuito secondario (accumulo ACS) <i>Testing pressure secondary circuit (DHW storage)</i>	bar <i>bar</i>	12	12	12	12	12	12	12	12
Te	Temperatura max di esercizio <i>Max working temperature</i>	°C <i>°C</i>	95	95	95	95	95	95	95	95
pss	Pressione max di esercizio scambiatore a spirale <i>Max working pressure spiral heat exanger</i>	bar <i>bar</i>	12	12	12	12	12	12	12	12
	Resistenza elettrica di serie <i>Standard electric resistance</i>		2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	Peso a vuoto <i>Tare weight</i>	Kg <i>Kg</i>	40	45	55	65	35	45	55	65

INFORMAZIONI GENERALI

UTILIZZO Preparatori di A.C.S. con accumulato ad installazione pensile o a basamento (a richiesta), particolarmente adatti ad utenze medio-piccole e per installazioni in spazi ristretti, garantiscono grandi quantità d'acqua calda e versatilità d'uso. Possibilità di installazione sia verticale che orizzontale

COSTRUZIONE Costruiti con lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025, assemblate e saldate con l'utilizzo di impianti automatici in atmosfera controllata. Scambiatori di calore a spirale fissi con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldati al serbatoio. art. S completo di quadro comandi e resistenza elettrica.

TRATTAMENTO ANTICORROSIVO trattamento anticorrosivo interno di vetrificazione (EMAIL), applicata in forno a 860°C secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.

PROTEZIONE CATODICA Anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato

ISOLAZIONE E FINITURA ESTERNA Pannello di fibre di polietilene ecocompatibile e riciclabile di chiusura e coperchio termoformato

GARANZIA anni 2 contro la corrosione

CERTIFICAZIONE Conforme alla norma Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3-

General Information

USAGE DHW pensile or based (on request produced) especially suitable to medium/small production and for restricted areas, possibility to provide larges quantities of hot water and large vesatility. Vertical and horizontal installation is possible.

CONSTRUCTION high quality carbon steel sheets type S235JR EN10025, assembled and weilded using automatic equipment in a controller enviroment. Fixed spiral heat exchanger with carbon steel tubes type S235JR EN10025 welded to the storage tank. Art. S complete with control panel and electrical resistance.

ANTI CORROSION TREATMENT internal anti corrosion treatment with vetrification, applied in 860°C in oven, according italian regulation DIN 4753.3, suitable to use and consume of portable water according D.M. 174/2004 and Dir. CEE 76/893.

CATHODIC PROTECTION with sacrificial magnesium anodes on threaded cap.

INSULATION AND EXTERNAL FINISH Eco-friendly and recyclable polyethylene fiber panel for closing and thermoformed lid and thermoformed cap.

WARRANTY 2 years against corrosion

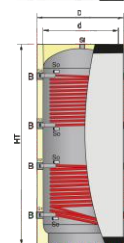
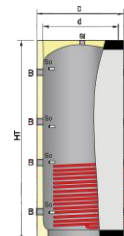
CERTIFICATION conformità to Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

ACCUMULO ACQUA TERMICA - PUFFER

THERMAL "PUFFER"(storage only)

Specifiche tecniche Technical specifications

Modello Model			PU 200	PU 300	PU 500	PU 800	PU 1000	PU 1500	PU 2000	PU 2500	PU 3000	PUF 4000	PUF 5000
d	Capacità effettiva volano termico <i>Real storage capacity</i>	litri <i>liters</i>	194	284	485	796	918	1465	1996	2559	2946	3802	5033
	Diam senza isolamento <i>Diameter without insulation</i>	mm <i>mm</i>	450	550	650	790	790	950	1100	1250	1250	1400	1600
D	Diam con isolamento <i>Diameter with insulation</i>	mm <i>mm</i>	550	650	750	990	990	1150	1300	1450	1450	1600	1800
HT	Altezza totale <i>Total height</i>	mm <i>mm</i>	1300	1350	1630	1805	2055	2280	2330	2420	2670	2760	2810
k	Puffer 1 spirale, superficie scambio serpentina inferiore <i>Puffer 1 spiral coil, lower spiral coil heating area</i>			1,5	2,4	2,60	3	4,10	4,50	4,80	5,30	6,10	7,10
	Puffer Superficie scambio serpentina inferiore <i>Puffer lower spiral coil heating area</i>			1,5	2,4	2,60	3	4,10	4,50	4,80	5,30	6,10	7,10
	Puffer Superficie scambio serpentina superiore <i>Puffer upper spiral coil heating area</i>			1	1,9	2,60	3	4,10	4,50	4,80	5,30	6,10	7,10
k	Altezza in ribaltamento <i>Leaning height</i>	kw <i>kw</i>	1409	1498	1794	2058	2281	2535	2668	2821	3038	3190	3337
Connessioni <i>Connections</i>													
B	Entrata uscita circuito primario <i>Primary circuit inlet-outlet</i>		G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"
C	Entrata uscita circuito secondario <i>Secondary circuit inlet-outlet</i>		G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"	G1 ½"
Re	Connessione resistenza elettrica <i>Electric resistance connection</i>		G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"
A	Connessioni anodo di magnesio <i>Magnesium anode connection</i>		G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"	G½"
So	Connessione sonda <i>Probe connection</i>												
S1	Connessione serpentino inferiore <i>Lower spiral coil connection</i>			G¾"	G¾"	G¾"	G¾"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"
S2	Connessione serpentino superiore <i>Upper spiral coil connection</i>			G1"	G1"	G1"	G1"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"	G1 ¼"
Dati Tecnici <i>Technical data</i>													
Pe	Pressione max esercizio volano termico <i>Storage tank max working pressure</i>	bar <i>bar</i>	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Pc	Pressione di collaudo volano termico <i>Storage tank testing pressure</i>	bar <i>bar</i>	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Te	Temperatura max di esercizio serpentino fisso <i>Max working temperature fixed spiral</i>	°C <i>°C</i>	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
ps	Pressione max di esercizio scambiatore a spirale <i>Fix spiral coil max working pressure</i>	bar <i>bar</i>		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
pcs	Pressione di collaudo serpent.fix <i>Fix spiral coil testing pressure</i>	bar <i>bar</i>		14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	Peso a vuoto puffer <i>Tare weight</i>	Kg <i>Kg</i>	55	65	85	130	165	226	270	325	380	435	540
	Peso a vuoto puffer 1 serp <i>Puffer 1 spiral coil, Tare weight</i>	Kg <i>Kg</i>		85	120	160	190	270	310	360	420	520	650
	Peso a vuoto puffer 2 serp <i>Puffer 2 spiral coil, Tare weight</i>	Kg <i>Kg</i>		100	135	190	210	300	350	410	450	590	720



INFORMAZIONI GENERALI

UTILIZZO Accumulo-tampone per impianti di riscaldamento con forte isolamento per evitare dispersioni termiche.

Uno o due scambiatori fissi (a seconda delle versioni) per impianto con generatori a biomassa, impianti solari, integrazioni con fonti esterne.

CONSTRUZIONE con Lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025, assemblate e saldate con l'utilizzo di impianti automatici in atmosfera controllata. Scambiatori di calore a spirale fissi (a seconda dei modelli) con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio.

Model **PUFFER** volano termico senza scambiatori fissi; Model **PUFFER 1 SERPENTINO** volano termico con uno scambiatore fisso; Model **PUFFER 2 SERPENTINI** volano termico con due scambiatori fissi.

TRATTAMENTO ANTICORROSIVO Verniciatura antiruggine esterna.

ISOLAZIONE E FINITURA ESTERNA Pannello di fibre di polietilene ecocompatibile e riciclabile di chiusura e coperchio termoformato.

GARANZIA Anni 2 contro la corrosione.

CERTIFICAZIONE Conforme alla norma Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

General Information

USAGE accumulation puffer for heating plants with strong insulation to avoid heat loss.

One or two fix heat exchangers (depending to the version), each plant with biomass generatoris, solar plant, integrations with Energy sources.

CONSTRUCTION high quality carbon steel sheets type S235JR EN10025, assembled and welded using automatic equipment in a controller environment. Fixed spiral heat exchanger with carbon steel tubes type S235JR EN10025 welded to the storage tank.

Model **PUFFER** storage tank without fix heat exchangers; Model **PUFFER 1 spiral coil** storage tank without one fix heat exchanger; Model **PUFFER 2 spirals coils** storage tank without two fix heat exchangers.

ANTI CORROSION TREATMENT antirust external coil.

INSULATION AND EXTERNAL FINISH Eco-friendly and recyclable polyethylene fiber panel for closing and thermoformed lid and thermoformed cap.

WARRANTY 2 years against corrosion.

CERTIFICATION conformity to Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

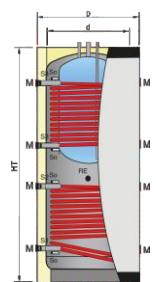
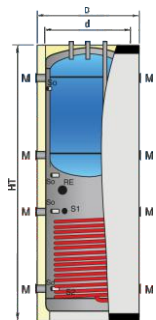
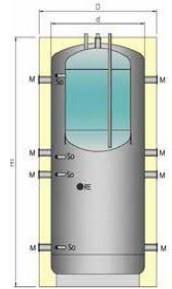
ACCUMULO ACQUA TERMICA - PUFFER COMBI

THERMAL "PUFFER COMBI"

Specifiche tecniche

Technical specifications

Modello Model		PUK 220/100	PUK 330/100	PUK 600/100	PUK 800/180	PUK 1000/180	PUK 1500/300	PUK 2000/300	
d	Capacità nominale volano termico Nominal storage capacity thermal flywheel	litri liters	220	332	575	796	900	1462	1996
	Capacità effettiva volano termico Real storage capacity thermal flywheel	litri liters	120	232	472	621	743	1167	1605
d	Capacità effettiva accumulo sanitario Real storage capacity sanitary	litri liters	100	100	100	175	175	295	295
	Diam senza isolamento Diameter without insulation	mm mm	500	500	650	790	790	790	1100
D	Diam con isolamento Diameter with insulation	mm mm	600	600	750	990	990	1150	1300
HT	Altezza totale Total height	mm mm	1385	1860	1910	1805	2105	2320	2390
	Superficie scambio serp inferiore Lower spiral coil heating area	m ² m ²	1,4	2	2,4	2,6	3	4,1	4,5
k	Superficie scambio serp superiore Upper spiral coil heating area	m ² m ²			2	3	3	4,5	4,5
	Altezza in ribaltamento Leaning height	mm mm	1495	1916	2014	2058	2281	2535	2668
M	Connessioni Connections								
RE	Entrata circuito sanitario Sanitary circuit inlet		G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
	Connessione resistenza elettrica volano termico Electric resistance connection thermal flywheel		G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
sf	Sfiato volano Flywheel breather		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
So	Connessione sonda Probe connection		G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"
sf	Connessione sfiato Breather flywheel		G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"	G 3/2"
S1-S2	Entrata-uscita serpentino inferiore Inlet-outlet lower spiral coil		G3/4"M	G3/4"M	G3/4"M	G3/4"M	G3/4"M	G1 1/4	G1 1/4
S3-S4	Entrata-uscita serpentino superiore Inlet-outlet upper spiral coil				G1"	G1"	G1"	G1 1/4	G1 1/4
Es	Connessioni serbatoio sanitario Sanitary connections tank								
	Entrata acqua fredda Cold water inlet		G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
Us	Uscita acqua calda Hot water outlet		G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
RC	Connessione ricircolo sanitario Recirculation connection sanitary				G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
A	Connessione anodo di magnesio Magnesium anode connection		G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"
PE	Dati tecnici Technical data								
	Pressione max esercizio volano termico Thermal flywheel max working pressure	bar bar	6	6	6	6	6	6	6
TE	Temperatura max di esercizio serpentino fisso Fix spiral coil max temperature working	°C °C	100	100	100	100	100	100	100
	Pressione max di volano termico Thermal flywheel max pressure	bar bar	3	3	3	3	3	3	3
PST	Peso a vuoto puffer combi Puffer combi tara weight	Kg Kg	85	110	140	180	220	270	330
	Peso a vuoto puffer combi 1 serp Puffer combi 1 tara weight	Kg Kg	95	120	150	210	250	300	360
	Peso a vuoto puffer combi 2 serp Puffer combi 2 tara weight	Kg Kg	-	-	190	230	270	340	390



INFORMAZIONI GENERALI

UTILIZZO Sistema combinato volano-produttore con scambiatori all'interno del volano a seconda delle versioni. In questo sistema si inserisce all'interno del volano, il preparatore-accumulo per l'acqua calda sanitaria.

CONSTRUZIONE Lamiera in acciaio di qualità S235JR EN10025, assemblate e saldate con l'utilizzo di impianti automatici in atmosfera controllata. Scambiatori di calore a spirale fissi (a seconda dei modelli) con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio art. **COMBI** volano-produttore senza scambiatori fissi, preparatore-accumulo per A.C.S. in acciaio smaltato. art. **COMBI 1 SERPENTINO** volano-produttore con uno scambiatore fisso, preparatore-accumulo per A.C.S. in acciaio smaltato. art. **COMBI-2 SERPENTINI** volano-produttore con due scambiatori fissi, preparatore-accumulo per A.C.S. in acciaio smaltato.

TRATTAMENTO ANTICORROSIVO di vetrificazione, applicata e cotta in forno a 860°C secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893

PROTEZIONE CATODICA Anodi sacrificali di magnesio su tappo filettato.

ISOLAZIONE E FINITURA ESTERNA Pannello di fibre di poliestere ecompatibile e riciclabile con resistenza al fuoco Euroclasse B s2 d0 norma UNI EN 13501-1 con forte potere coibente OR PVC con cerniere di chiusura

GARANZIA Anni 2 contro la corrosione.

CERTIFICAZIONE Conforme alla norma Dir. PED 2014/68/UE Art.4.3

General Information

USAGE the combined system of this thermal buffer create san Energy charge and discharge, produced by varius tradizionale and alternative sources, directly and indirectly through the fixed heat exchanger in the storage, which works as sewer. The hot water necessary to supply the different types of thermal implants is taken from the storage: at an high temperature if it's taken from the upper part, or at low temperature for heating floor implants if the water is taken from the lower part. In this system the DHW producer-storage is inserted in the thermal buffer.

CONSTRUCTION high quality carbon steel sheets type S235JR EN10025, assembled and welded using automatic equipment in a controlled environment. Spira heat exangers (according to the model) with high quality carbon steel tubes type S235JR EN10025 welded to the tank. For Model **COMBI** thermal puffer without fix heat ex anger, tank in enamelled DHW preparer-storage carbon steel. For Model **COMBI-1 SPIRAL COIL** thermal puffer with fix heat ex anger, tank in enamelled DHW preparer-storage carbon steel. For Model **COMBI-2 SPIRAL COILS** thermal puffer with double fix heat ex anger, tank in enamelled DHW preparer-storage carbon steel.

ANTI CORROSION TREATMENT internal anti corrosion treatment with vetrification, applied in 860°C in oven, according italian regulation DIN 4753.3, suitable to use and consume of portable water according D.M. **CATHODIC PROTECTION** with sacrificial magnesium anodes on threaded cap.

INSULATION AND EXTERNAL FINISH Eco-friendly and recyclable polyester fiber panel with fire resistance Euroclass B s2 d0 UNI EN 13501-1 standard with strong insulating power PVC with closing hinges

WARRANTY 2 years against corrosion

CERTIFICATION conformità to Dir. PED 2014/68/UE Art.4.3



Njoy Stove

Via 1° Maggio 125 - 41056 Savignano sul Panaro (MO)

P.IVA 03625940360 - REA MODENA AL NR. 403933

CELL. +39 348 0436609

www.njoystove.com

Email info@njoystove.com